

<b>HAAPSALU KUTSEHARIDUSKESKUS ÕPPEKAVA</b>						
Õppekava rühm		Materjalide töötlemine (klaas, paber, plast ja puit)				
Õppekava nimetus		Puidutöötleja				
		Wood worker				
Õppekava kood EHISes		208639				
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
<b>EKR 2</b>	<b>EKR 3</b>	<b>EKR 4 kutsekesk- haridus</b>	<b>EKR 4</b>	<b>EKR 5</b>	<b>EKR 4</b>	<b>EKR 5</b>
X						
Õppekava maht (EKAP):		60				
Õppekava koostamise alus:		Kutseharidusstandard, Vabariigi Valitsuse määrus nr 130 26.08.2013, Eesti Mööblitootjate Liidu ja valdkonna tööandjate soovituskirjad.				
Õppekava õpiväljundid:		<p>Õpingute läbimisel õpilane :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) väärtustab valitud kutset ja eriala, on kursis omandatud kutse arengusuundadega ning teadlik erinevatest tööturu suundumustest puidutöötlus valdkonnas;</li> <li>2) on üldise ettevalmistusega tööline puidutöötlemise ettevõtetes (sae-, hõövl-, spooni-, vineeri-, liimpuitmaterjalide- ja mööblitööstus(sh pehmemööblitööstus), palk- ja moodulmajade valmistamine jms) põhitööprotsesside juures abitöölisena;</li> <li>3) teostab juhendamisel või iseseisvalt, tuttavas olukorras, lihtsamaid töid toorikute ja toodangu komplekteerimisel, pakendamisel ja ladustamisel;</li> <li>4) teostab juhendamisel või iseseisvalt, tuttavas olukorras, lihtsamaid ettevõttesiseseid transporditöid;</li> <li>5) töötab abitöölisena viimistlusettevalmistus- ja viimistlusseadmetel ning teeb juhendamisel lihtsamaid viimistlusettevalmistustöid;</li> <li>6) teeb iseseisvalt või juhendamisel lihtsamaid korduvaid töid tuttavates tingimustes;</li> <li>7) on avatud koostööle ja osaleb meeskonnatöös, arendab sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.</li> <li>8) Järgib töö- ja keskkonnaohutuse ning tervishoiu nõudeid.</li> </ol>				
<b>Õppekava rakendamine</b>						
Statsionaarne koolipõhine õppevorm						
<b>Nõuded õpingute alustamiseks</b>						
Haridusnõue puudub						
<b>Nõuded õpingute lõpetamiseks</b>						
Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel.						
<b>Õpingute läbimisel omandatav kvalifikatsioon</b>						

Omandatav kvalifikatsioon on kutsestandardiga määratlemata.

**Õppekava struktuur** Põhiõpingute moodulid (nimetus, maht ja õpiväljundid):

Põhiõpingud 50 EKAP, millest praktika 15 EKAP.

Valikõpingud 10 EKAP.

**1. Puidutöötaja kutse alusteadmised (5 EKAP)**

- omab ülevaadet õppekavast, õppekorraldusest ja tööturul erialal nõutavatest kompetentsidest;
- mõistab õppekäikudel ettevõttesse puidutööstuse eri valdkondade töö eripära;
- omab ülevaadet puidu ehitusest, riketest ja puidu olulistest omadustest materjalina ning eristab näidist kasutades enamkasutatavaid puiduliike;
- sooritab puidutöötlemises ettetulevaid mõõtmisi ja märkimisi;
- arvestab abitööprotsessides käideldavate materjalide koguseid;
- mõistab keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõuete olulisust puidutööstuse ettevõttes, oskab anda esmaabi.

**2. Töölase suhtlemise alused (2 EKAP)**

- Õpilane mõistab karjääri planeerimise vajalikkust oma tööelus;
- mõistab oma majanduslikke vajadusi ning kirjeldab juhendamisel võimalusi nende rahuldamiseks;
- kirjeldab töökoha ohutegureid ning oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel;
- käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil.

**3. Jooniste lugemine (3 EKAP)**

- mõistab joonise tähtsust õpitaval erialal;
- hangib lihtsamatelt joonistelt tööks vajalikku informatsiooni;
- koostab ja kasutab lihtsaid eskiise tööalasel suhtlemisel;
- opereerib lihtsamate ruumiliste kujutlustega tööülesannete täitmisel.

**4. Materjalid ja nende ettevalmistus (8 EKAP)**

- omab ettekujutust mööbli- jt puittoodete valmistamisel kasutatavate puitmaterjalide liikidest ja teab nende põhilisi kasutamisevõimalusi;
- omab ettekujutust materjali lahtilõikamisel ja puhastoorikute valmistamisel kasutatavatest pinkidest (sae- ja hõövelpingid) ja neil kasutatavatest abivahenditest, teab tööohutusnõudeid pinkidel töötamisel;
- osaleb puhastoorikute valmistamisel abitööprotsessides ning viib juhendamisel ja tehnoloogiakaardi vahendusel läbi operatsioone puhastoorikute valmistamisel saag- ja hõövelpinkidel;
- viib läbi ettevõtte materjalide, toorikute ja toodetega seotud abitööprotsesse;
- järgib töökoha ettevalmistamisel ja töötamisel töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid;
- hindab koos juhendajaga enda tegevust materjali ettevalmistusel.

**5. Puidutöötlus (15 EKAP)**

- omab ülevaadet puidu lõiketöötlemisel kasutatavatest käsitsi- ja masinatöö vahenditest, nende otstarbest ja hooldamisest ning ohutusnõuetest;
- omab ülevaadet puhastooriku detailiks töötlemise tehnoloogilistest võimalustest, osaleb puidu lõiketöötlemise abitööprotsessides ja viib juhendamisel läbi lihtsamaid operatsioone puidutöötluspinkidel;
- omab ülevaadet koostetööde põhimõtetest, kasutatavatest koostevahenditest ja -seadmetest, osaleb koostetööde abitööprotsessides ning paneb juhendamisel kokku lihtsamaid koostusi;
- omab ülevaadet viimistlusviisidest ning nende puhul kasutatavatest viimistlusmaterjalidest ja töövahenditest, teab tööohutuse ja keskkonnakaitse nõudeid, osaleb viimistlustööde abitööprotsessides ja kannab juhendamisel pinnale käsitsi viimistluskatet;

- korraldab oma vahetu töökoha pingi või seadme juures;
- töötab meeskonnaliikmena ohutult, järgides töötervishoiu ja tööohutusnõudeid;
- hindab koos juhendajaga enda tegevust puidutöötluspinkidel töötamisel.

#### **6. Praktika (15 EKAP)**

- tutvub praktikaettevõtte töökorralduse ja sisekorraeskirjadega ning läbib sissejuhatava ja tööohutuslase esmajuhenduse;
- oskab korraldada oma tööd ja tuleb toime oma tööaja planeerimisega, järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud tööritmi, järgides ohutus- ja kvaliteedinõudeid, vajadusel küsib abi;
- osaleb kogenud töötaja juhendamisel erinevates puidutöötluse abitööprotsessides, juhendamisel viib läbi lihtsamaid operatsioone puidutöötluspinkidel, paneb kokku lihtsamaid koostusid ja kannab pinnale käsitsi viimistluskatet;
- viib juhendamisel läbi ladustamis-, toodete komplekteerimis-, pakendamis- ja/või sisetransporditöid;
- arendab suhtlemis- ja meeskonnatööoskusi tootmise tingimustes, mõistab oma rolli meeskonna liikmena ühiste eesmärkide saavutamisel;
- töötab organiseeritult, järgides etteantud juhiseid, protseduure ning töö- ja keskkonnaohutusnõudeid.

#### **7. Üldkehaline ettevalmistus (2 EKAP)**

- mõistab kehalise aktiivsuse tähtsust oma tervisele ja töövõimele ning saab aru regulaarse liikumisharrastuse vajalikkusest;
- tunneb liikumisest/sportimisest rõõmu ning on valmis uusi liikumisoskusi õppima ja liikumist iseseisvalt harrastama;
- täidab liikudes ja sportides ohutus- ja hügieeninõudeid;
- teeb kaaslastega koostööd, järgib kokku lepitud reegleid või võistlusmäärusi ja mõistab ausa mängu olemust;
- kasutab igapäevaselt puidutöös vajaminevaid ergonoomilisi kehaasendeid ja liigutusi.

#### **Valikõpingute moodulid (10 EKAP)**

Valikõpingute moodulitega määratakse õpiväljundid, mis toetavad ja laiendavad kutseoskusi. Õppijal on võimalus valida valikmooduleid Puidutöötaja eriala õppekavast 10 EKAPi väärtuses või võimalus valida valikmooduleid kooli teistest õppekavadest.

#### **8. Arvutiõpetus (2 EKAP)**

- kasutab juhendamisel enamlevinud IT-tehnikat ja kontoritöö tarkvara ning teostab failihaldust;
- kasutab Internetti turvaliselt ning teadlikult info leidmiseks;
- järgib head suhtlustava elektroonilises keskkonnas (netikett).

#### **9. Ettevõtlusõpe (1 EKAP)**

- mõistab ettevõtte toimimise põhimõtteid ja ettevõtliku töötaja olulisust ettevõttele;
- mõistab oma võimalusi töömaailmas, lähtudes iseenda eeldustest ja oskustest ning keskkonna toetavatest ja piiravatest teguritest;
- mõistab enda ja ettevõtte tulude ja kulude kujunemise põhimõtteid.

#### **10. Erialane terminoloogia (2 EKAP)**

- valdab puidutöötlemises enamkasutatavaid sobivaid termineid;
- eristab kõnekeelsete terminite seast sobimatuid vorme;
- omab hoiakut erialaterminite õigeks kasutamiseks, otsides vajadusel abi teabeallikatest.

#### **11. Käsitööriistade teritamine (1 EKAP)**

- tunneb puidu lõikamisega seotud põhimõtteid ja lõiketehnilisi nurkasid, teab lõikejõudu ja lõikepinna kvaliteeti mõjutavaid tegureid;
- tunneb erinevaid teritusvahendeid, nende otstarvet ja kasutamise iseärasusi;
- oskab teritada käsitööriistu käsitsi ja lihtsamaid teritusvahendeid kasutades.

#### **12. Lihttööd hõõvliitööstuses (5 EKAP)**

- tunneb hõõvelpuitu ja sellele esitatavaid nõudeid ning valmistamise tehnoloogilisi põhimõtteid;
- tunneb hõõvliitööstuse peamisi seadmeid ja nende otstarvet;
- korraldab töökoha seadmete juures, virnastab ja paketeerib tooteid, viib läbi sisetransporttöid, vajadusel küsib abi;
- tunneb töökorraldust hõõvliitööstusettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena, järgides keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.

#### **13. Lihttööd saetööstuses (5 EKAP)**

- tunneb saematerjali erinevaid liike ja nende valmistamise tehnoloogilisi põhimõtteid;
- tunneb saetööstuse peamisi seadmeid ja korraldab töökohta nende juures;
- töötab saetööstusettevõtte abitööprotsessides (materjali sisetransport, virnastamine ja paketeerimine, jäätmekäitlus);
- tunneb töökorraldust saetööstusettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena, järgides keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.

#### **14. Lihttööd mööblitööstuses (5 EKAP)**

- täidab nõudeid, järgides tööülesandeid materjalide vastuvõtmisel, ladustamisel hoiukohtadesse, säilitamisel ning ettevalmistamisel kasutamiseks;
- täidab nõuetekohaselt tööülesandeid puidukuivati teenindamisel;
- täidab nõuetekohaselt tööülesandeid abi- ja lihttöödel toodangu valmistamisel, pakkimisel ja transpordiks ettevalmistamisel;
- tunneb töökorraldust mööblitööstusettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena, järgides keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.

#### **15. Lihttööd spooni ja vineeri tootmisel (5 EKAP)**

- tunneb spooni ja vineeri liike, neile esitatavaid põhilisi nõudeid ja tootmise tehnoloogilisi põhimõtteid;
- tunneb toormaterjali ettevalmistamise ja spooni tootmise seadmeid (aurutid, kooretustamis-, spoonikoorimis- ja -hõõvelduspingid, giljotiinkäärid, kuivatid, korkimisingid);
- tunneb vineeri tootmise seadmeid (pressid, laadimisseadmed, formaatsaad jne);
- viib läbi abitööprotsesse spooni ja vineeri tootmise seadmete ja liinide juures, paketeerib valmistoodangut ja viib läbi sisetransporttöid;
- tunneb töökorraldust spooni ja vineeri tootvas ettevõttes ning töötab meeskonnaliikmena, järgides keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutusnõudeid.

#### **16. Lihttööd freespalkmajade valmistamisel (5 EKAP)**

- omab ettekujutust tööstuslikult toodetavate palkmajade konstruktsioonelementidest;
- tunneb konstruktsioonelementide valmistamise tehnoloogiat ja selle juures kasutatavaid seadmeid;
- viib läbi abitööprotsesse palkmajade tootmisel ettevõttes;
- tunneb töökorraldust freespalkmaju tootvas ettevõttes ning järgib keskkonnakaitse, töötervishoiu ja tööohutuse nõudeid.

**Spetsialiseerumised** (moodulite nimetus ja maht)

Käesolev õppekava ei näe ette spetsialiseerumist	
<b>Õppekava kontaktisik</b>	
ees- ja perenimi:	Margus Krips
ametikoht:	Ehitus-puit-käsitöö osakonna juhtaja
telefon:	+372 56640922
e-post:	<a href="mailto:margus.krips@hkhk.edu.ee">margus.krips@hkhk.edu.ee</a>
Märkused	
Kooli ÕK ja RAK kava on kättesaadaval <a href="http://www.hkhk.edu.ee">www.hkhk.edu.ee</a>	